

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ЗАКЛЮЧЕНИЕМ В/Ч

от 27 мая 1975 года

7,62-мм ВИНТОВКА ОБРАЗЦА 1891/30г.г.,
7,62-мм ШАЙПЕРСКАЯ ВИНТОВКА ОБРАЗЦА 1891/30г.г.,
7,62-мм КАРАБИН ОБРАЗЦА 1938г. и
7,62-мм КАРАБИН ОБРАЗЦА 1944 г.

ИНДЕКСЫ: 56-В-222, 56-В-222А,
56-В-224К, 56-В-224.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

ТУ МО № 18440-75

Лит. РА

МВЛ
СНАЙПИНТ.РФ

5. ИСПЫТАНИЯ СТРЕЛЬБОЙ

5.1. Общие указания

5.1.1. Отремонтированные винтовки и карабины подвергать следующим испытаниям:

- на кучность и меткость боя;
- контрольно-выборочному отстрелу;
- испытанию на живучесть (см. приложение 7).

5.1.2. Испытания стрельбой производить 7,62мм винтовочными патронами с пулей со стальным сердечником; допускается применение патронов с легкой пулей.

5.1.3. Винтовка обр.1891/30 гг. проверяется со штыком, снайперская винтовка проверяется без штыка, а карабин обр. 1944 г. со штыком в боевом положении.

5.1.4. Стрельбу производить с упоров под цевье ложи и приклад, упоры обиваются войлоком или кожей.

5.2. Проверка кучности и меткости боя

5.2.1. Проверку производить стрельбой четырьмя патронами на дистанции 100 метров с прицелом 3 по мишени (приложение 3-5).

Допускается применение других мишеней, если они обеспечат у пристрелянных винтовок и карабинов требуемое превышение средней точки попадания над контрольной точкой.

МЦА
СНАЙПИНГ.РФ

5.2.2. Бой признается нормальным, если не менее 3-х пробоин (от четырех выстрелов) вмещаются в контрольный круг диаметром 18 см - для винтовки обр.1891/30 гг и карабинов, а для снайперской винтовки - в круг диаметром 12 см; превышение средней точки попадания над контрольной должно быть 17 см для винтовок и 19 см для карабинов.

5.2.3. У пристрелянных винтовок и карабинов нанести риску на переднем среде корпуса мушки по риску, имеющейся на приливе ствола.

5.2.4. Если снайперскую винтовку не удастся довести до нормального боя, то переделать её в винтовку обр.1891/30 гг.

5.2.5. На снайперскую винтовку, удовлетворяющую нормальному бою, поставить и выверить оптический прицел:

а) Установить мишень (приложение 6) на расстоянии 40-50 метров от дульного среза.

б) Закрепить снайперскую винтовку в выверочный станок так, чтобы гравка прицельной планки была горизонтальна.

в) Поставить хомутик прицельной планки на ^{деление} деление "3" и навести винтовку под нижний край черной полосы мишени.

г) Оптический прицел устанавливается так, чтобы прицельные линии открытого и оптического прицела находились в одной вертикальной плоскости, проходящей через ось канала ствола, и чтобы при установках на деление "3" по дистанционной шкале и на деление "0" по шкале боковых поправок верхняя пенька оптического прицела по высоте находилась в пределах белой полосы

мишени шириной ^{10 мм}, верхний край которой выше нижнего края черной полосы мишени на 37 мм, а по боковому направлению совпадает с вертикальной осью симметрии мишени.

При этом допускается поворот дистанционного маховичка на ± 2 деления от основного деления "3" и поворот маховичка боковых поправок на ± 1 деление от основного деления "0", т.е. конечными делениями по дистанционной шкале могут быть деления "1" и "5", а по шкале поправок - деления "+1" и "-1".

д) При отвинченном стопорном винте корпус кронштейна должен сниматься с основания кронштейна и ставиться обратно от руки.

Качка корпуса кронштейна, закрепленного стопорным винтом, а также оптической трубы, закрепленной в хомутках корпуса кронштейна, не допускается.

5.2.6. Снайперскую винтовку после установки оптического прицела проверить стрельбой.

а) Снайперскую винтовку с установленным и проверенным оптическим прицелом согласно п.5.2.5 повторно пристрелять четырьмя выстрелами по мишени (приложение 5) на дистанции 100 метров.

На оптическом прицеле должны быть установки, которые получились при монтаже (см.п.5.2.5.Г).

б) Установка оптического прицела считается правильной, если не менее трех пробов (от четырех выстрелов) помещаются в контрольный круг диаметром 9 см; превышение контрольной точки (центр контрольного круга) над точкой прицеливания 17 см.

в) При неудовлетворении нормальному бою разрешается поворот дистанционного маховичка боковых поправок на I деление от делений, полученных при монтаже; таким образом, конечными делениями по дистанционной шкале могут быть деления "0" и "6", а по шкале боковых поправок - деления "+2" и "-2".

г) В винтовке, пристрелянной с оптическим прицелом, положение шкал маховичков фиксируется в технологическом паспорте винтовки.

Положение трубы прицела в кронштейне фиксируется риской, сделанной на боковой поверхности хомутка корпуса кронштейна и соприкасающимся с ним кольце оптической трубы (риску наносить строжкой, а не ударом).

Примечание: Технологический паспорт является вспомогательным документом, используемым в процессе ремонта винтовки для записи положения шкал прицела.

После окончательной приемки снайперской винтовки, паспорт уничтожается.

д) Винтовка, которая не может быть приведена к нормальному бою поворотом маховичков в пределах, допустимых п.5.2.6Г, возвращается на исправление установки оптического прицела, после чего вновь приводится к нормальному бою.

5.3. контрольно-выборочный отстрел

5.3.1. Отобранные для контрольно-выборочного отстрела винтовки и карабины отстреливаются форсированной стрельбой 35 выстрелами.

5.3.2. Заряжание производить из обойм с перекосом патронов пулями вверх.

5.3.8. Режим огня - 10-12 выстрелов в минуту.

5.3.4. При испытании допускается не более одной задержки на каждые две испытываемых винтовки (карабины).

Тугая экстракция стреляной гильзы (от ударов деревянного молотка по рукоятке затвора или при помощи шомпола) не допускается.

5.4. Чистка и осмотр

5.4.1. Винтовки и карабины выдержавшие испытания стрельбой, подвергаются чистке и осмотру согласно указаниям Общих технических условий на капитальный ремонт артиллерийских орудий и стрелкового оружия.

5.4.2. Для чистки винтовки и карабины разбираются на следующие части: затвор без личинки и соединительной планки, боевая личинка с выбрасывателем, соединительная планка, шомпол, штык собранный винтовочный, подающий механизм, магазинная коробка и ствол со ствольной коробкой с ложей и ствольной накладкой.

5.4.3. У снайперской винтовки:

а) Вывинчивание и ввинчивание соединительных винтов, а также отделение оптического прицела от корпуса кронштейна при чистке снайперской винтовки не допускается.

б) При окончательной приемке снайперской винтовки проверяется правильность установки оптического прицела как указано в п. 5.2.5.Г.

в) После указанной проверки контролер ОТК осуществляет передвижку шкал оптического прицела согласно записи деления в технологическом паспорте винтовки, при которых винтовка с

оптическим прицелом была приведена к нормальному бою.

Для этого контролер устанавливает дистанционный маховичок и маховичок боковых поправок на эти деления, открепляет винты маховичков, передвигает дистанционную шкалу на деление "8", а шкалу боковых поправок на деление "0" и закрепляет шкалу винтами.

г) Правильность и прочность закрепления шкал проверяется поворачиванием шкал маховичка до упора; при этом маховичок не должен поворачиваться отдельно от шкалы при легком надавливании на него. Кроме того, должна быть обеспечена возможность установки дистанционной шкалы на любое деление в пределах от "0" до "13", а шкалы боковых поправок — от "0" до "+10".

д) При неудовлетворении снайперской винтовки требованиям по монтажу оптического прицела, а также при невозможности пользования всеми делениями шкал после их передвигки, винтовка возвращается на исправление и перемонтаж прицела.

е) После перемонтажа прицела производится проверка стрельбой правильности монтажа оптического прицела согласно п.п.5.2.6.

МЦ
СНАЙПИНГ.РФ

6. КЛЕЙМЕНИЕ

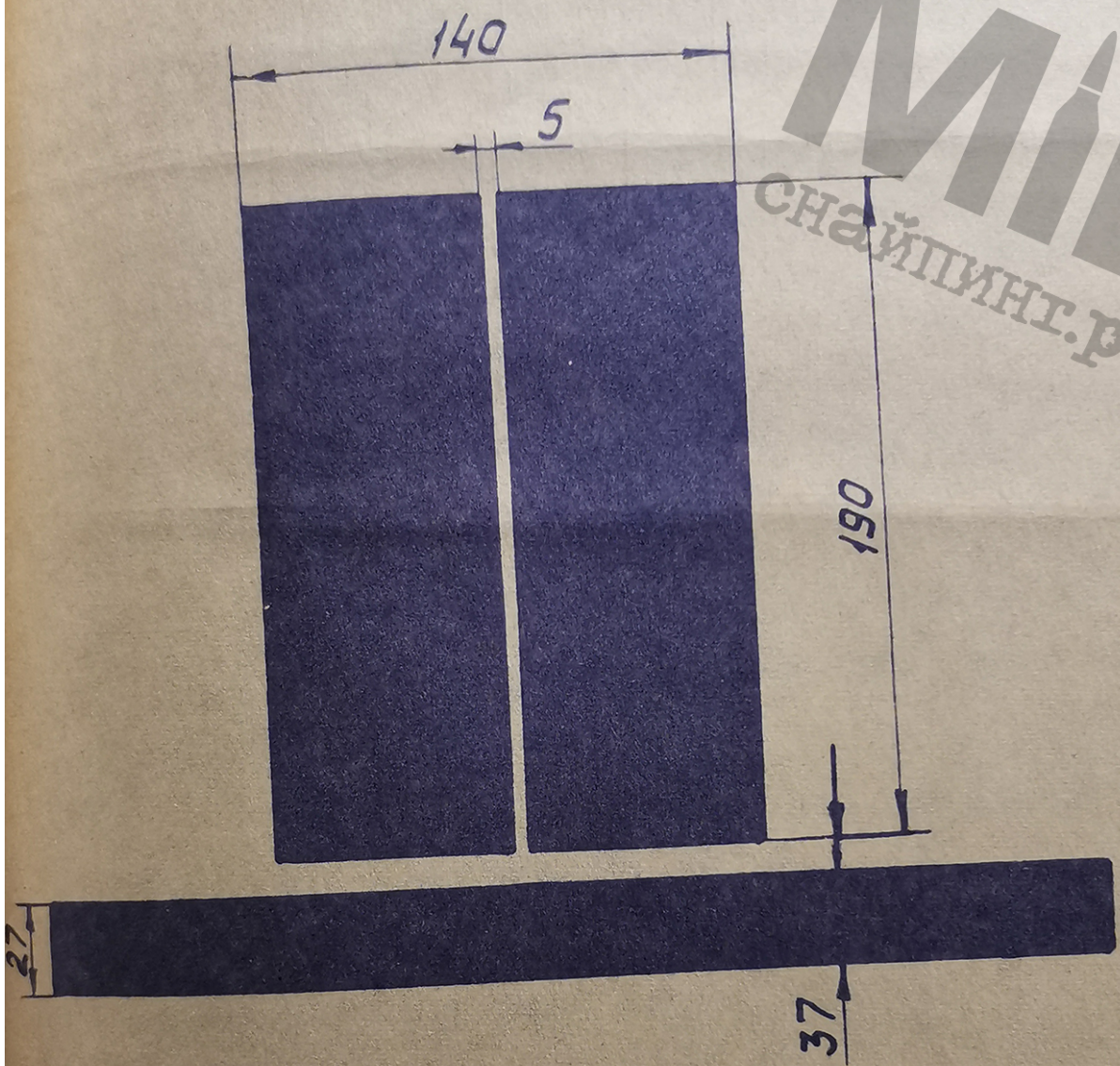
6.1. Стебель затвора, крышка магазинной коробки и затвор, а также штык винтовки и корпус кронштейна снайперской винтовки должны иметь номера, соответствующие номеру на ствольной коробке.

6.2. На корпусе кронштейна снайперской винтовки нанести номер оптического прицела ПУ, смонтированного на винтовке.

7. ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

7.1. Детали и сборочные единицы винтовок и карабинов, подлежащие оксидированию и пассивированию должны оксидироваться (пассивироваться) согласно указаниям Общих технических условий на капитальный ремонт артиллерийских орудий и стрелкового оружия.

ММЦ
снайпнт.рф

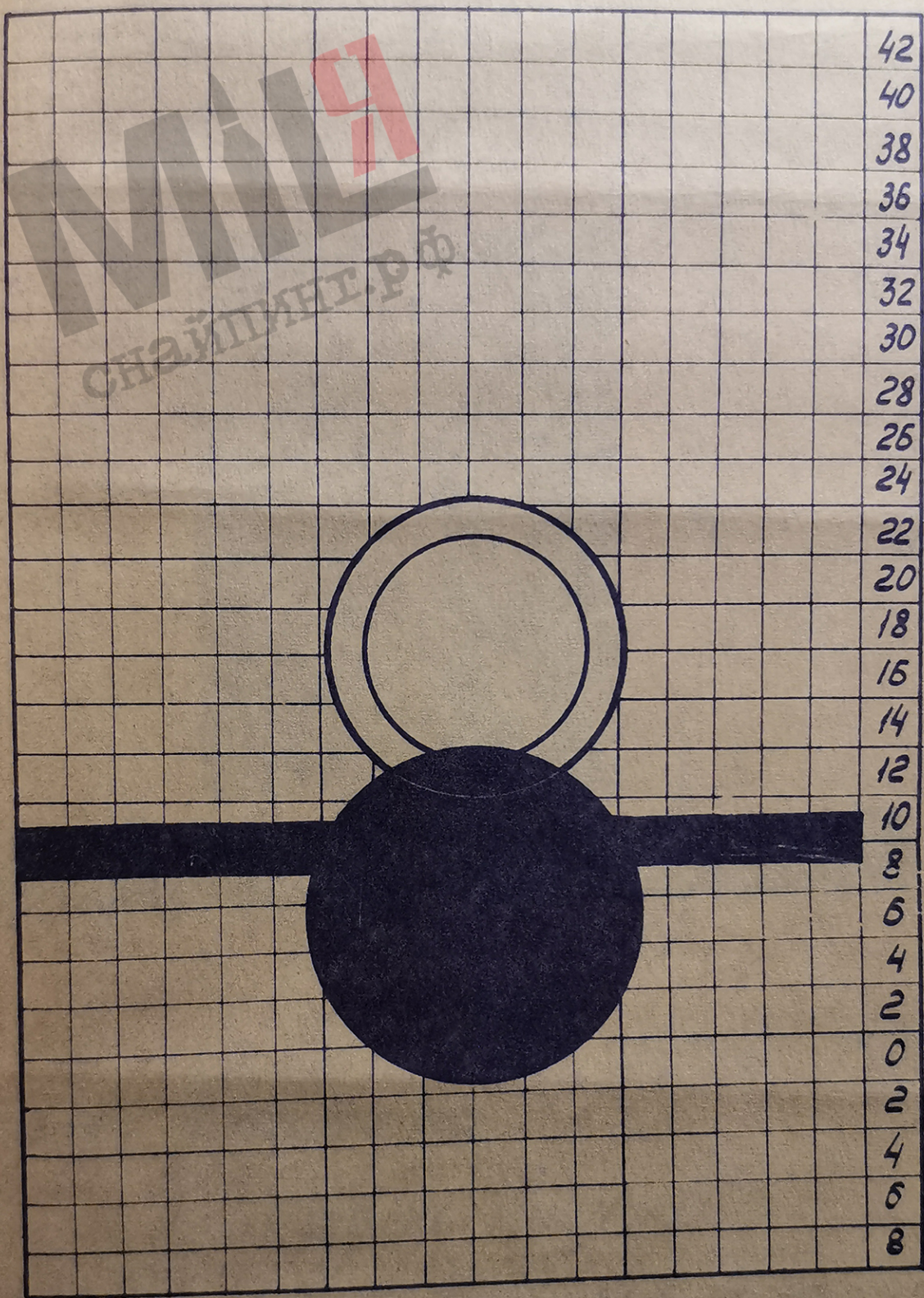


Дистанция 40-50 метров

Размер в миллиметрах

СХЕМА МИШЕНИ

для монтажа оптического прицела ПЕ
 на 7,62 мм. снайперской винтовке
 обр. 1891-1930 г.



Размеры в сантиметрах

Дистанция - 100 метров

Схема мишени

для проверки боя 7,62 мм снайперской
винтовки обр. 1891-1930 г.